



CUARTO INFORME TRIMESTRAL DE DENUNCIAS DEL COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE, APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE.

Período del 1 de octubre al 31 de diciembre de 2024

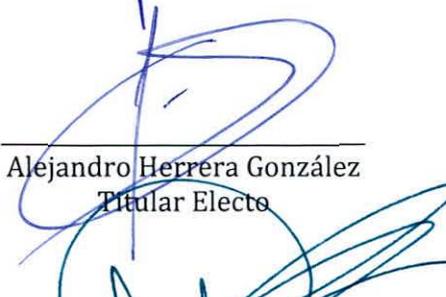
Denuncias Recibidas	Motivo	Fecha	No. Expediente	Status	Resolución
0	N/A	N/A	N/A	N/A	No se recibieron denuncias

FIRMAS

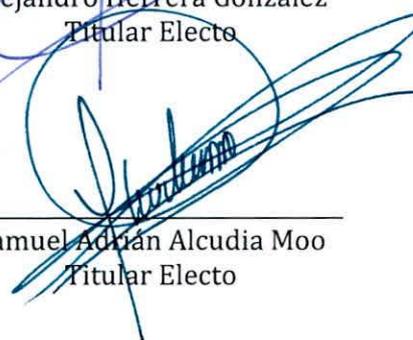

Irene Yazmin García Cámara
Presidenta del Comité de Ética

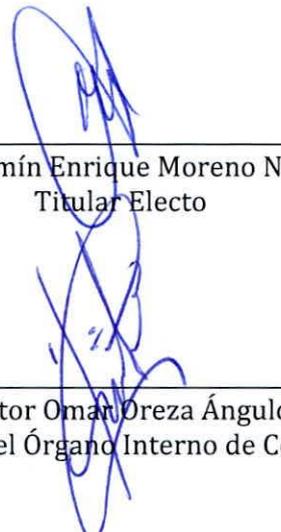

Maier Alberto Mis Linares
Secretario Ejecutivo


Javier Eduardo Castillo Concha
Suplente del Secretario Técnico


Alejandro Herrera González
Titular Electo


Benjamín Enrique Moreno Naal
Titular Electo


Samuel Adrián Alcudia Moo
Titular Electo


Héctor Omar Oreza Ángulo
Titular del Órgano Interno de Control