



**ACTA DE LA SEGUNDA SESIÓN ORDINARIA DEL COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE, APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE (SAFIN-SEAFI 2024).**

En la Ciudad de San Francisco de Campeche, Campeche, siendo las 10:00 hrs. del día 30 de julio de 2024, estando reunidos en las instalaciones de la Sala de Capacitación de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche, sita el predio ubicado en la calle 8 No. 325, Edificio Lavalle en la sala de capacitación, Colonia Centro, C.P 24000, de ésta Ciudad Capital, las y los CC. Mtra. Irene Yazmín Cámara García, Presidenta del Comité de Ética; Mtro. Maier Alberto Mis Linares, Secretario Ejecutivo del Comité de Ética; Licdo. Javier Eduardo Castillo Concha, Suplente del Mtro. Carlos Gabriel Mariscal Calderón, Secretario Técnico del Comité de Ética; Licdo. Alejandro Herrera González, Primer Propietario del Comité de Ética; Licdo. Samuel Adrián Alcudia Moo, Segundo Propietario del Comité de Ética y Lic. Benjamín Enrique Moreno Naal, Tercer Propietario del Comité de Ética; así como también el C.P. Héctor Omar Oreza Ángulo, Titular del Órgano Interno de Control de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche; con el objeto de celebrar la **Segunda Sesión Ordinaria del año 2024** del Comité de Ética y de Prevención de Conflicto de Interés de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche, aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche, a la que previamente fueron convocados conforme al siguiente orden del día:

**ORDEN DEL DIA**

- I. Bienvenida, lista de asistencia y verificación de cuórum legal.
- II. Lectura y aprobación del Orden del Día.
- III. Aprobación para ratificar los documentos siguientes:
  - a) Código de Conducta al que deberán sujetarse las Personas Servidores Públicos de la Secretaría de Administración y Finanzas y su Órgano desconcentrado denominado Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche.
  - b) Bases para la integración y funcionamiento del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Administración y Finanzas aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche.
  - c) Procedimiento para presentar denuncias ante el Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Administración y Finanzas aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche.
  - d) Protocolo del Procedimiento para la Recepción y Atención de denuncias presentadas ante el Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Administración y Finanzas aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche.
- IV. Presentación y aprobación de la infografía relativa a los principios rectores del servicio público.
- V. Presentación y aprobación del Segundo Informe Trimestral de Denuncias 2024.
- VI. Presentación y aprobación del Segundo Informe Trimestral de Actividades 2024.
- VII. Clausura de Sesión y Cierre del Acta.

**DESARROLLO DE LA SESIÓN**

La Mtra. Irene Yazmín Cámara García, en su calidad de presidenta del Comité de Ética, dio la bienvenida a las y los integrantes del Comité de Ética y para el desahogo de este punto del orden del día, el Licdo.





Javier Eduardo Castillo Concha, Suplente del Secretario Técnico del Comité de Ética procedió al pase de lista de asistencia de las y los participantes, misma que se adjunta al presente como **Anexo 1** y en consecuencia, se verificó que se encontraban presentes todas y todos los miembros integrantes del Comité de Ética, por lo que **se declara que existe el cuórum legal**, para la celebración de este acto. Teniendo así por desahogado el **PUNTO I** del orden del día.

Seguidamente, en lo que respecta al **PUNTO II** del orden del día, la presidenta del Comité, cede la palabra al Mtro. Maier Alberto Mis Linares en calidad de Secretario Ejecutivo del Comité de Ética, para que proceda a la lectura del orden del día, previamente remitido; retomando el uso de la voz, la presidenta sometió el orden del día a consideración de los presentes con derecho a voto y al no haber inconveniente alguno por parte de las y los asistentes, **se aprobó por unanimidad** y se procedió con el siguiente punto.

Como desahogo del **PUNTO III** del orden del día, la presidenta en el uso de la voz, solicitó a los miembros de Comité de Ética la aprobación para ratificar los documentos presentados y aprobados en Sesión Ordinaria de fecha 28 de julio de 2023, consistente en los siguientes:

- a) Código de Conducta al que deberán sujetarse las Personas Servidores Públicos de la Secretaría de Administración y Finanzas y su Órgano desconcentrado denominado Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche.
- b) Bases para la integración y funcionamiento del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Administración y Finanzas aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche.
- c) Procedimiento para presentar denuncias ante el Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Administración y Finanzas aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche.
- d) Protocolo del Procedimiento para la Recepción y Atención de denuncias presentadas ante el Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Administración y Finanzas aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche.

Los integrantes del Comité de Ética **aprueban por unanimidad** la ratificación de los documentos citados.

Siguiendo con el **PUNTO IV** del orden del día, la presidenta en el uso de la voz, presenta para aprobación la infografía relativa a los principios rectores del servicio público. Por lo que una vez presentado se aprobó por **UNANIMIDAD** de los presentes.

En relación al **PUNTO V** del orden del día, el Secretario Ejecutivo informó al Comité que en el periodo comprendido del mes de abril al mes de junio de lo que va del año 2024, no se recibieron denuncias, por lo que en este acto se presentó el informe respectivo para su aprobación. Quedando aprobado por unanimidad de votos.

Continuando con el **PUNTO VI** del orden del día, el Secretario Ejecutivo presentó ante los integrantes del Comité el Segundo Informe Trimestral de Actividades 2024, en donde se detallan las actividades realizadas en el periodo de los meses de abril, mayo y junio del año en curso, siendo este aprobado por unanimidad de votos.

Por último, no habiendo más asuntos que tratar y conforme al **PUNTO VII** del orden del día, la presidenta del Comité declara formalmente clausurada esta Segunda Sesión Ordinaria del Comité de Ética, haciendo constar que los puntos propuestos y sometidos a votación fueron desahogados en su totalidad, y que cada uno de ellos contiene su parte de acuerdos, los cuales se someten por decisión y ministerio de ley.




En tal sentido, se procede a dar por concluida la Segunda Sesión Ordinaria del Comité de Ética y de Prevención de Conflicto de Interés de la Secretaría de Administración y Finanzas, aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche, siendo las 11:30 horas del mismo día de su inicio, firmando quienes en ella intervinieron.

FIRMAS DE LOS MIEMBROS DEL COMITÉ DE ÉTICA



---

Irene Yazmín García Cámara  
Presidenta del Comité de Ética




---

Maier Alberto Mis Linares  
Secretario Ejecutivo




---

Javier Eduardo Castillo Concha  
Suplente del Secretario Técnico



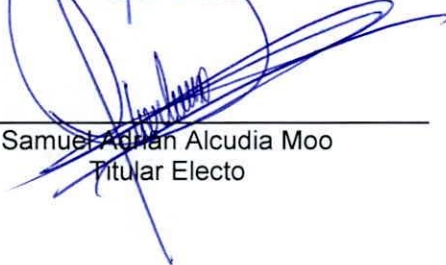
---

Alejandro Herrera González  
Titular Electo




---

Benjamín Enrique Moreno Naal  
Titular Electo



---

Samuel Adhán Alcudia Moo  
Titular Electo




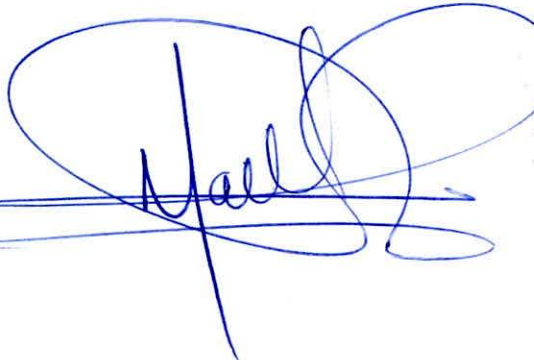

---

Héctor Omar Oreza Ángulo  
Titular del Órgano Interno de Control


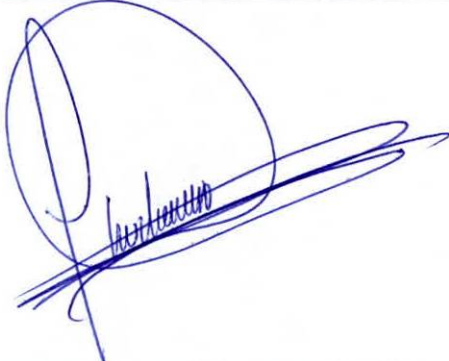





**LISTA DE ASISTENCIA DEL ACTA DE LA SEGUNDA SESIÓN ORDINARIA DEL COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS DE LA SAFIN-SEAFI REALIZADA EL 30 DE JULIO DE 2024.**

NOMBRE/CARGO	FIRMA
<p><b>MTRA. IRENE YAZMIN GARCÍA CÁMARA</b></p> <p>PROCURADORA FISCAL Y DE ASUNTOS JURÍDICOS DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS Y PRESIDENTA DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	
<p><b>MTRO. MAIER ALBERTO MIS LINARES</b></p> <p>DIRECTOR JURÍDICO DEL SERVICIO DE ADMINISTRACION FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE Y SECRETARIO EJECUTIVO DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	
<p><b>LICDO. JAVIER EDUARDO CASTILLO CONCHA</b></p> <p>SUBDIRECTOR DE LA DIRECCIÓN GENERAL JURIDICA DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS, Y SUPLENTE DEL SECRETARIO TÉCNICO DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	



<p><b>LIC. ALEJANDRO HERRERA GONZÁLEZ</b></p> <p>PRIMER PROPIETARIO DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	
<p><b>LIC. SAMUEL ADRIÁN ALCUDIA MOO</b></p> <p>SEGUNDO PROPIETARIO DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	
<p><b>LIC. BENJAMÍN ENRIQUE MORENO NAAL</b></p> <p>TERCER PROPIETARIO DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTDO DE CAMPECHE APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	
<p><b>LIC. HÉCTOR OMAR OREZA ÁNGULO</b></p> <p>ÓRGANO INTERNO DE CONTROL DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	