



Anexo 9

PRIMER INFORME TRIMESTRAL DE DENUNCIAS DEL COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE, APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE.

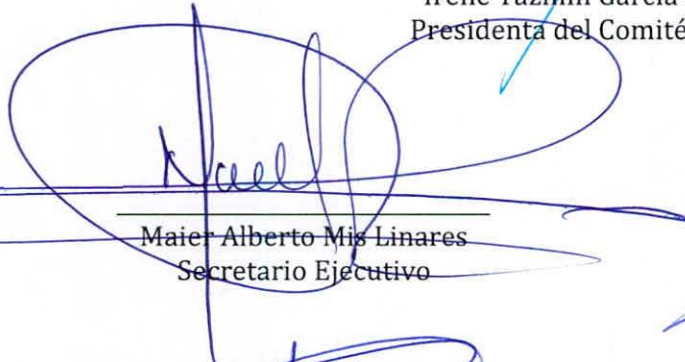
Período del 1 de enero al 31 de marzo de 2024

Denuncias Recibidas	Motivo	Fecha	No. Expediente	Status	Resolución
0	N/A	N/A	N/A	N/A	No se recibieron denuncias


FIRMAS



Irene Yazmín García Cámara
Presidenta del Comité de Ética




Maier Alberto Mis Linares
Secretario Ejecutivo



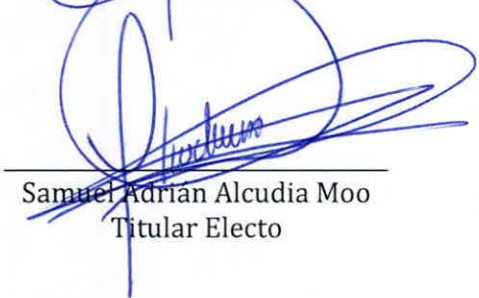
Carlos Gabriel Mariscal Calderón
Secretario Técnico



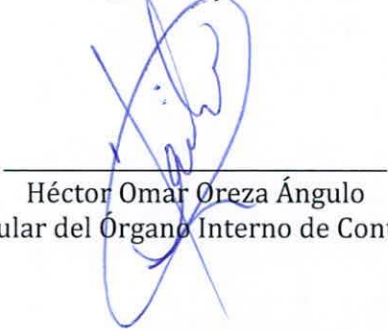
Alejandro Herrera González
Titular Electo



Benjamín Enrique Moreno Naal
Titular Electo



Samuel Adrián Alcudia Moo
Titular Electo



Héctor Omar Oreza Ángulo
Titular del Órgano Interno de Control